



GLANCO
Recover & Recycle

www.glancorecover.com



H A Q I M I Z D A

GİLAN-ning kelib chiqishi 1980 yilda Bursada tashkil etilgan zargarga borib taqaladi. Keyinchalik u Istanbulga ko'chib o'tdi, u erda GİLAN mashhur hashamatli zargarning uyi sifatida rivojlandi; biz 21-asrning kuchli, mustaqil ayollari uchun ajoyib asarlar yaratamiz. Bizning tadbirkorlar jamoamiz ertangi kun manzarasini o'zgartirish uchun hamkorlikda ishlaydi.

Innovatsiyalar va yuqori texnologiyali tizimlarga bo'lgan qiziqishi tufayli GİLAN o'zining yangi Muhandislik / Dizayn & Pudratchi Kompaniyasi identifikatori bilan xizmat ko'rsatadigan sohalar qatorini kengaytirdi, bu esa suv uchun kalit taslim suvni tozalash va qayta tiklash inshootlarini qurishni maqsad qilgan va ushbu tirik mavjudotlar uchun ajralmas, lekin afsuski, uning resurslari kundan-kunga kamayib bormoqda.

GLANCO; o'zining yuqori tajribali muhandislik jamoasi bilan u "tozalash/qayta ishlash qiyin bo'lgan chiqindi suv oqimlarini qayta ishlash inshootlari" va "kimyoviy moddalarni ishlab chiqarish manbasida qayta ishlash va ularni tijorat jihatdan qimmatli yakuniy mahsulotga aylantirish uchun inshootlar" ni amalga oshiradi.



FAOLIYAT SOHALARI



GLANCO
Recover & Recycle

01

SUV / OQAVA SUVLARNI
TOZALASH VA QAYTA
TIKLASH LOYIHALARI

02

MAXSUS KIMYOVIY
QAYTA TIKLASH
LOYIHALARI



Qiyin Oqava Suv Oqimlarini Tozalaymiz

01 SUV / OQAVA SUVLARNI TOZALASH VA QAYTA TIKLASH LOYIHALARI



Koks Gazini Ishlab Chiqarish Oqava Suvlari Oqimini Tozalash Inshootlari

Koks Gazini Ishlab Chiqaruvchi Zavodlardan Juda Qiyin Oqava Suv Oqimlari hosil bo'ladi Yuqori siyanid, yuqori Kimyoviy Kislород Talabi (COD), fenollar va boshqa... tarkib

Biologik jarayonlar orqali oqava suvdan siyanidni qanday olib tashlashimiz mumkin? Sianid har doim biologik faollik uchun tahdiddir!

Biz o'zaro oqim UF tizimlari bilan maxsus dizaynlarni qilamiz.....

Jarayon konfiguratsiyasi quyidagicha; Biomassa bioreaktor yonidagi UF filtri qurilmasi orqali filtrlanadi. Membran modullari bioreaktor tashqarisida joylashgan bosimli aylanma halqaga joylashtiriladi. Membrananing ifloslanishi membranalarning o'zaro faoliyat oqimi natijasida hosil bo'lgan kesish kuchlarini qo'llash orqali oldini oladi.

Biz GLANCO RECOVER & RECYCLE sifatida, ushbu xavfli oqava suv oqimini tozalashdan tashqari, biz ammoniyni "koks gazini ishlab chiqarish jarayoni" (shuningdek, sulfat kislota tomonidan so'riladi) natijasida hosil bo'lgan oqava suvdan ajratish orqali ammoniy fosfat o'g'itini ishlab chiqarishni da'vo qilamiz.



Sut Mahsulotlari Oqava Suvlarni Tozalash Inshootlari & Qayta Ishlash Inshootlari



Sut sanoati butun oziq-ovqat sanoati orasida yetakchi tarmoqlardan biri sanaladi. Pishloq, tvorog, sariyog', yogurt, sut kukuni kabi bir nechta sut mahsulotlarida yuqori suv iste'moliga qo'shimcha ravishda; Sut sanoati sanitariya, sut mahsulotlarini sovutish, qayta ishlash uskunalarini tozalash va yuvish kabi boshqa jarayonlarni ham o'z ichiga oladi. Ushbu mahsulotlarni tayyorlash va qayta ishlash jarayonida ko'p miqdorda suv ishlatiladi.

Sut oqava suvlarini tozalash katta muammo hisoblanadi, chunki sut oqava suvlari yuqori miqdorda kimyoviy kislorodga bo'lgan talab, noorganik va organik zarralar, kislorodga biologik talab va ozuqa moddalarini chiqaradi. Bunday ifloslangan suv, agar to'g'ri ishlatilmasa, suv havzalarini ifloslantiradi va bizning ekotizimimiz va biologik xilma-xillikka katta ta'sir qiladi.

Bu oqava suvlarni tozalashning turli usullari mavjud va u elektrokoagulyatsiya jarayoni, fitoremediatsiya jarayoni, suv zamburug'i jarayoni, aerob va anaerob jarayonlar, o'zaro oqim UF tizimi va teskari osmos fenomeni kabi ba'zi elektrokimyoviy jarayonlar orqali suvning toksikligini bartaraf etish orqali qayta ishlatilishi mumkin.

GLANCO RECOVER & RECYCLE da biz Sut zavodlaridan chiqindi suvlarni tozalash va qayta ishlash uchun o'zaro oqimli UF tizimlari va o'zaro oqimli RO / NF tizimlarini "TUGMANI BOSING & O'TING" shiori bilan eng qulay texnologiya sifatida loyihalashtiramiz.

Oqilgan Suvni Tozalash Inshootlari

Yuvish suvi tarkibida turli xil ifloslantiruvchi moddalar (masalan, organik) va noorganik ifloslantiruvchi moddalar mavjud bo'lib, ularning tarkibi va tarkibi geografik joylashuvi, chiqindilar tarkibi, yoshi, pH, namlik miqdori va boshqa poligon xususiyatlariga qarab o'zgaradi. Oqova suvni tozalash inshootlariga (WWTP-lar) yoki to'g'ridan-to'g'ri er usti suvlariga oqizish standartlariga javob berish uchun oqava suv joyida oldindan tozalashni talab qiladi. Har holda, mavjud davolash texnologiyalari eng mos va samaralini tanlash uchun diqqat bilan ko'rib chiqilishi kerak.

GLANCO Recover & Recycle
sifatida biz o'zaro oqim UF va
o'zaro oqim RO / NF tizimlaridan
foydalangan holda
loyihalashtiramiz.

www.glancorecover.com





Biz Qimmatli va Muhim Narsalarni Qaytarib Olamiz

Maishiy Chiqindi Suvlarni Tozalash Tizimlari

Glanco Recover & Recycle, bu suv resurslari cheklangan dunyoda ekologik xabardorlik va barqarorlik muhimligini tushunadigan kompaniya. Biz maishiy shahar oqava suvlarini tozalash tizimlari sohasida yechimlarni taqdim etishni maqsad qilganmiz.

Biz mijozlarga yo'naltirilgan, innovatsion va texnologik jihatdan ilg'or kompaniyamiz. Bizning yechimlarimiz, oqava suvlarni tozalash jarayonlarida eng yangi texnologiyalardan foydalangan holda samarali va samarali natijalarga erishishni maqsad qilganmiz. Bizning maqsadimiz suv resurslarini muhofaza qilish va toza ichimlik suvi resurslarini ko'paytirishga hissa qo'shishdir.

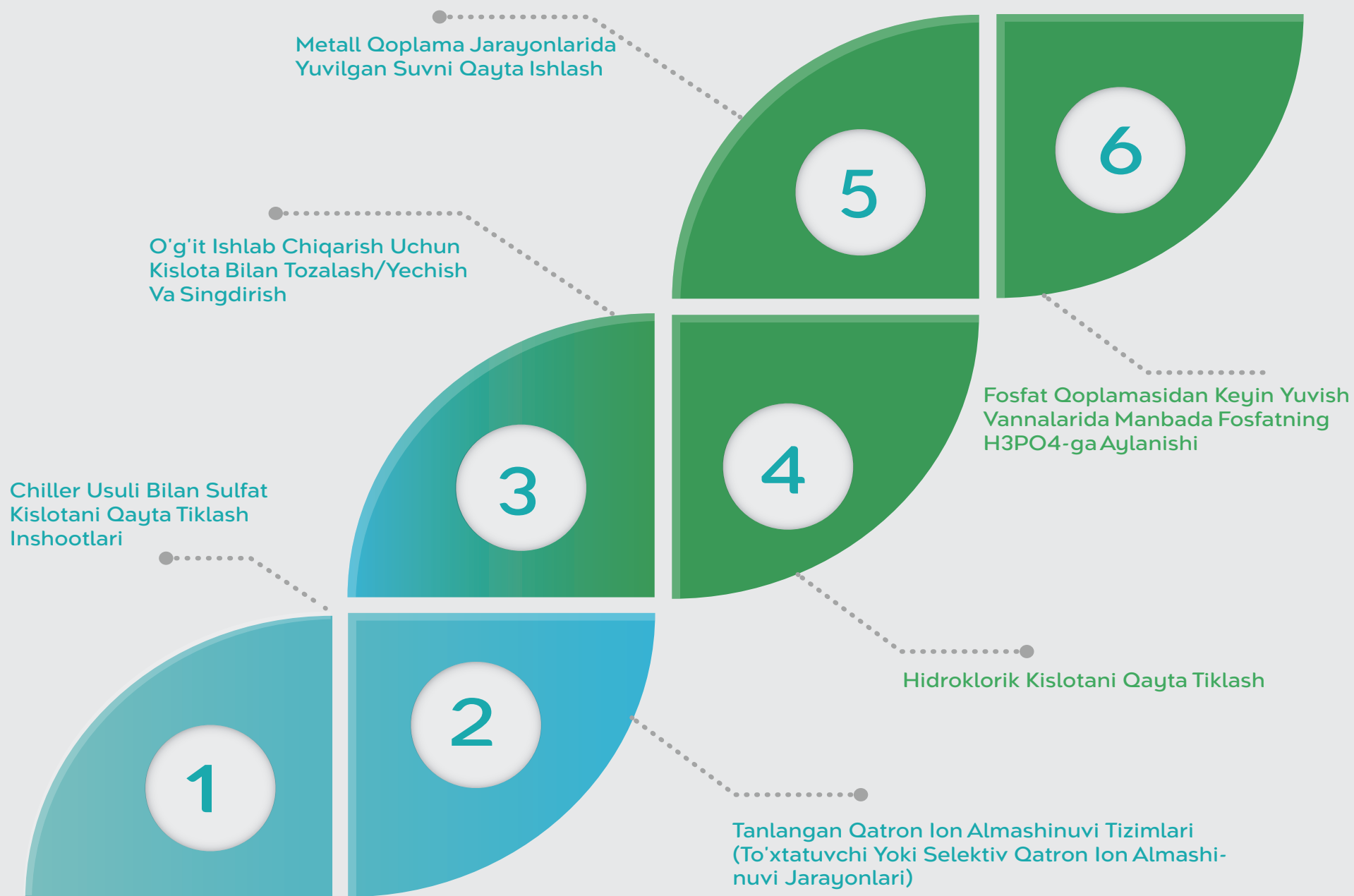
Glanco sifatida biz maishiy shahar oqava suvlarini tozalash tizimlari uchun keng ko'lamli echimlarni taklif qilamiz. Mutaxassis muhandislarimiz har bir loyiha uchun moslashtirilgan yechimlarni taqdim etish uchun siz bilan birga ishlaydi. Bizning tizimlarimiz, sizning maxsus ehtiyojlaringizni qondirish uchun mo'ljallangan, ular yuqori sifat standartlariga muvofiq ishlab chiqariladi va eng so'nggi avtomatlashtirish va boshqarish tizimlari bilan jihozlangan.

Bundan tashqari, Glanco sifatida biz loyihaning har bir bosqichida yordam beramiz. Biz siz bilan tender jarayonidan tortib o'rnatish va ishga tushirishgacha ishlaymiz, loyihalarni boshqarish, texnik yordam va o'qitish bo'yicha to'liq xizmat ko'rsatamiz. Bizning maqsadimiz siz bilan hamkorlikni yo'lga qo'yish va uzoq muddatli muvaffaqiyatni ta'minlashdir.





02 Maxsus Kimyoviy Qayta Tiklash Loyihalari



Kislota Kechikishi

Anodlash (anodlangan jarayon) qoplamali vannalarda anodlash jarayoni da alyuminiy sulfat kislotada eriydi va shu bilan alyuminiy konsentratsiyasi oshib boradi. Anodlash vannasida alyuminiy konsentratsiyasi ortib borayotganligi sababli turli muammolar paydo bo'ladi.

Uyida biz ushbu muammolarni tushuntiramiz. Alyuminiy konsentratsiyasi 18 gr/l-dan yuqori bo'lsa, anodizatsiya vannasining kislotali eritmasidan foydalanish texnik jihatdan mumkin bo'lmaydi (H_2SO_4 eritmasi alyuminiy bilan tozalanmagan).

Kislotani Qayta Tiklash/Olish Zavodi (GLANCO REM ALYUMINIY) ega bo'lmagan kompaniyalar anodizatsiya vannalaridagi alyuminiy konsentratsiyasini doimiy ravishda ushlab turish uchun vaqti-vaqti bilan anodizatsiya vannalariga bir oz yangi kislota qo'shib turadilar. (Anodlash vannalarida butun konsentratsiyani 18 g/l-dan past saqlashga harakat qilinadi.)

Anodizatsiya vannasida alyuminiy konsentratsiyasi past bo'lsa, ko'p afzalliklar paydo bo'ladi. Bu afzalliklar; Elektr energiyasini tejash, chunki rektifikator oqimi tezligi doimiy alyuminiy konsentratsiyasi tufayli oshmaydi, H_2SO_4 kimyoviy tejamkorligi H_2SO_4 konsentratsiyasining 18 - 20% qayta tiklanadi, oqava suvlarni tozalash inshootlarida kimyoviy tejash, chunki kimyoviy tejash kamroq bo'ladi "sulfat kislotani tashlab yubordi", va boshqalar...



Sulfat Kislota Qayta Ishlash Inshootlari Chiller Usuli Bilan

Sulfat kislota uchun harorat oshishi bilan tuzlash vaqti kamayadi. Ko'pgina tuzlash tanklari 15-20% sulfat kislota konsentratsiyasi bilan 45 °C dan 60 °C gacha ishlaydi. Agar bu eritma taxminan 10-15 °C gacha sovutilsa, temir sulfatning ko'p qismi eritmadan temir sulfat gepthidrat kristallari shaklida chiqadi.

Temir sulfatning sulfat kislotada eruvchanligini quyidagi rasmda ko'rish mumkin. Tuzlash idishlaridagi temir konsentratsiyasi 55-65 g/L Fe atrofida bo'ladi. Jarayonni quyidagicha tushuntirish mumkin;

1. Kislota eritmasini filtrlagandan so'ng, kristallanishdan oldin iqtisodizatoridan o'tib sovutiladi. U kristallanish tizimidan chiqadigan eritma bilan sovutiladi. Ekonomizator tufayli qayta ishlangan kislota harorati ko'tariladi, kristallanish tizimiga kiradigan ozuqa eritmasining harorati pasayadi. Shunga o'xshash, isitish va sovutish uchun zarur bo'lgan energiya minimallashtirildi.





2. Sovutilgan kislota eritmasi kristallanish tizimiga yuboriladi. Kristalizatorda keyingi sovutish natijasida hosil bo'lgan o'ta to'yinganlik tufayli temir sulfat geptagidrat kristallari ($\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$) hosil bo'ladi. Issiqlik almashtirgich qobiq shakllanishiga yo'l qo'ymaslik uchun ehtiyotkorlik bilan ishlab chiqilishi kerak.

3. Kislotalarni qayta ishlash jarayoni yopiq konturli uzluksiz tizim bo'lgani uchun, tuzlash tanklarida optimal va doimiy kislota/temir konsentratsiyasini saqlab turish mumkin.

4. Temir sulfat geptidрати ($\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$) tijorat nuqtai nazaridan qimmatli qo'shimcha mahsulot bo'lib, qishloq xo'jaligida yoki oqava suvlarni tozalash inshootlarida qo'llanilishi mumkin.





GLANCO
Recover & Recycle



+90 (216) 693 18 94
+90 530 252 62 32



www.glancorecover.com



info@glancorecover.com