



GLANCO

Recover & Recycle

www.glancorecover.com



О Н А С

Корни Компании **GILAN** восходят к ювелирному магазину, основанному в Бурсе в 1980 г. Позже он переехал в Стамбул, где **GILAN** процветал как известный ювелирный дом класса люкс, создавая исключительные изделия для сильных, независимых женщин 21 века. Наша команда предприимчивых людей работает в сотрудничестве, чтобы изменить ландшафт будущего

Компания **GILAN**, благодаря своему интересу к инновациям и высокотехнологичным системам, в настоящее время расширила спектр секторов, в которых она работает, создав инновационную компанию по проектированию и подрядной деятельности, целью которой является строительство установок по очистке и рекуперации воды "под ключ", которая необходима для живых организмов, и в которой, к сожалению, с каждым днем испытывается все большая нехватка естественных источников.

GLANCO, имеющая в своем составе высококвалифицированную инженерную команду, разрабатывает "установки-утилизаторы для "сложной очистки / рекуперации потоков сточных вод" и "установки для рекуперации химических веществ в источнике их образования и переработки их в коммерчески ценные конечные продукты".



СФЕРЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ



GLANCO
Recover & Recycle

01

ПРОЕКТЫ ПО ОЧИСТКЕ И
РЕКУПЕРАЦИИ ВОДЫ /
СТОЧНЫХ ВОД

02

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОЕКТЫ ПО
УТИЛИЗАЦИИ ХИМИЧЕСКИХ
ВЕЩЕСТВ



Мы обрабатываем сложные потоки сточных вод.

01 ПРОЕКТЫ ПО ОЧИСТКЕ И РЕКУПЕРАЦИИ ВОДЫ / СТОЧНЫХ ВОД



Установки для очистки сточных вод производства коксового газа

На заводах по производству коксового газа образуются очень сложные потоки сточных вод с высоким содержанием цианидов, ХПК, фенолов и т.д.

Как мы можем удалить цианид из сточных вод с помощью биологических процессов? Цианид всегда представляет угрозу для биологической активности!

Мы изготавливаем специальные конструкции с УФ-системами перекрёстного типа

Конфигурация процесса такова: биомасса фильтруется с помощью УФ-фильтра, установленного рядом с биореактором. Мембранные модули помещаются в циркуляционный контур под давлением, расположенный снаружи биореактора. Загрязнение мембран предотвращается за счет использования сдвигающих усилий, создаваемых перекрёстным потоком мембран.

Помимо очистки этого опасного потока сточных вод, мы, как **GLANCO RECOVERY & RECYCLE**, заявляем о производстве фосфатно-аммонийного удобрения путем удаления аммония из сточных вод (а также поглощения его серной кислотой), получаемого в результате “процесса производства коксового газа”.



Заводы по очистке сточных вод молочного производства и заводы по переработке ОТХОДОВ



Молочная промышленность входит в число самых популярных отраслей среди всей пищевой отрасли. Помимо высокого потребления воды при производстве многих молочных продуктов, таких как сыр, творог, сливочное масло, йогурт, сухое молоко, молочная промышленность дополнительно внедряет некоторые другие процессы, такие как санитария, охлаждение молочных каналов, чистка и промывка технологического оборудования. Во время приготовления и технологического процесса этих продуктов используется большое количество воды.

Очистка сточных вод предприятий молочной промышленности является большой проблемой, поскольку сточные воды молочных предприятий высвобождает большое количество химического потребления кислорода, неорганических и органических частиц, биологическую потребность в кислороде и питательных веществах. Такая загрязненная вода, если с ней не обращаться надлежащим образом, загрязняет водные объекты и в значительной степени влияет на нашу экосистему и биоразнообразие.

Существуют различные методы очистки этих сточных вод, и их можно использовать снова, удаляя токсичность воды, например, процесс электрокоагуляции, процесс фиторемедиации, процесс водного гиацинта, аэробные и анаэробные процессы, система УФ с перекрестным потоком и явление обратного осмоса, а также некоторые электрохимические процессы.

Очистные сооружения для очистки фильтрата

Фильтрат содержит различные загрязняющие вещества (т.е. органические и неорганические загрязнители), состав и содержание которых варьируется в зависимости от географического местоположения, состава отходов, возраста, pH, влажности и других характеристик свалки. Фильтрат требует предварительной обработки на месте, чтобы соответствовать стандартам для сброса на очистные сооружения сточных вод (ОСВ) или непосредственно в поверхностные воды. В любом случае, доступные технологии восстановления должны быть тщательно проанализированы, чтобы выбрать наиболее осуществимую и эффективную из них.

Мы, как **GLANCO Recover & Recycle**, разрабатываем системы рекуперации и вторичной переработки с использованием систем перекрестного потока УФ и RO / NF.

www.glancorecover.com





Мы восстанавливаем ценное и бесценное.

Системы очистки бытовых сточных вод

GLANCO Recover & Recycle - это компания, которая понимает важность экологической осведомленности и устойчивого развития в мире, где водные ресурсы ограничены. Мы стремимся предоставлять решения в области систем очистки бытовых городских сточных вод.

Мы - ориентированная на клиента, инновационная и технологически продвинутая компания. Наши решения направлены на достижение эффективных и действенных результатов в процессах очистки сточных вод за счет использования новейших технологий. Наша цель - внести свой вклад в сохранение водных ресурсов и увеличение количества источников чистой питьевой воды.

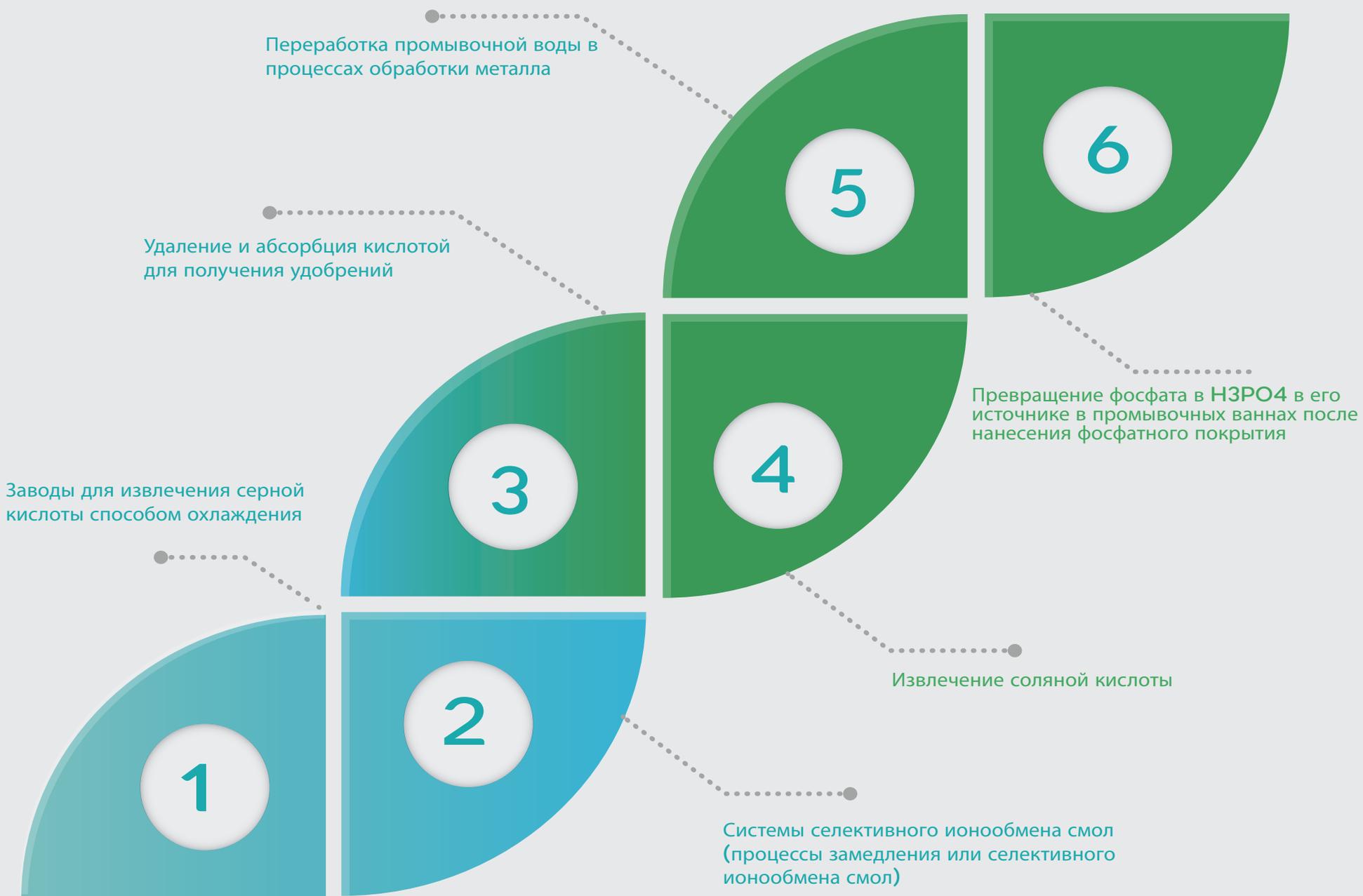
Как GLANCO, мы предлагаем широкий спектр решений для систем очистки бытовых городских сточных вод. Наши опытные инженеры будут работать с вами, чтобы предложить индивидуальные решения для каждого проекта. Наши системы, разработанные с учетом ваших конкретных потребностей, производятся в соответствии с высокими стандартами качества и оснащены новейшими системами автоматизации и управления.

Кроме того, как GLANCO, мы оказываем поддержку на каждом этапе проекта. Мы будем работать с вами от тендера до процесса установки и ввода в эксплуатацию, предлагая полный комплекс услуг по управлению проектом, технической поддержке и обучению. Наша цель - установить с вами партнерские отношения и обеспечить долгосрочный успех.





02 СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОЕКТЫ ПО УТИЛИЗАЦИИ ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ



Замедление действия кислот

В ваннах для нанесения элоксальных покрытий (анодирования) алюминий растворяется в серной кислоте во время процесса анодирования, таким образом, концентрация алюминия начинает увеличиваться. По мере увеличения концентрации алюминия в ванне с раствором для анодирования возникает ряд проблем.

Мы опишем эти проблемы ниже. Если концентрация алюминия превышает 18 г/л, технически невозможно использовать кислотный раствор для ванн с раствором для анодирования (раствор H_2SO_4 , с примесями алюминия). Компании, у которых нет установки для извлечения кислоты (GLANCO PEM АЛЮМИНИЙ), периодически добавляют немного свежей кислоты в свои ванны с раствором для анодирования, чтобы поддерживать постоянную концентрацию алюминия в ванне с раствором для анодирования. (Концентрацию алюминия стараются поддерживать на уровне ниже 18 г/л в ваннах с раствором для анодирования.)

Пока в ванне для анодирования поддерживается низкая концентрация алюминия, она имеет ряд преимуществ. Этими преимуществами являются: экономия электроэнергии, так как текущие показатели редрессора не будут увеличиваться из-за постоянной концентрации алюминия, экономия химических веществ H_2SO_4 , поскольку концентрация H_2SO_4 составит 18-20%, экономия химических веществ на очистных сооружениях, поскольку будет меньше “сбрасываемой серной кислоты” и т.д....



Заводы для извлечения серной кислоты методом охлаждения

Время травления уменьшается с повышением температуры для серной кислоты. Большинство резервуаров для травления применяются при температуре от 45 до 60°C с концентрацией серной кислоты 15-20%. Если этот раствор охладить примерно до 10-15°C, большая часть сульфата железа выйдет из раствора в виде кристаллов гептагидрата сульфата железа.

Растворимость сульфата железа в серной кислоте можно увидеть на рисунке ниже. Концентрация железа будет около 55-65 г/л железа в резервуарах для травления. Процесс может быть описан следующим образом:

1. После фильтрации кислотный раствор охлаждают через экономайзер перед кристаллизацией. Он охлаждается раствором, который выходит из системы кристаллизации. В то время как температура восстановленной кислоты повышается с помощью экономайзера, температура исходного раствора, поступающего в систему кристаллизации, снижается. Таким образом, необходимая энергия для нагрева и охлаждения сводится к минимуму.





2. Охлажденный кислотный раствор подается в систему кристаллизации. Дальнейшее охлаждение в кристаллизаторе приведет к образованию кристаллов гептагидрата сульфата железа ($\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$) из-за -возникающего перенасыщения. Теплообменник должен быть тщательно спроектирован, чтобы предотвратить образование корки.

3. Поскольку процесс извлечения кислоты представляет собой непрерывную систему с замкнутым контуром, в травильных емкостях можно поддерживать оптимальную и постоянную концентрацию кислоты и железа.

4. Побочный продукт гептагидрат сульфата железа ($\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$), который имеет коммерческую ценность, может быть использован в сельскохозяйственном секторе или на установках очистки сточных вод.





GLANCO

Recover & Recycle



+90 530 078 43 79
+90 530 252 62 32



www.glancorecover.com



info@glancorecover.com