



GLANCO
Recover & Recycle

www.glancorecover.com

من نحن

تعود أصول GILAN إلى متجر المجوهرات الذي تم تأسيسه في بورصة عام 1980. في وقت لاحق انتقلت إلى اسطنبول حيث ازدهرت جيلان كدار مجوهرات فاخرة مشهورة. خلق قطع استثنائية للنساء القويات في بداية القرن 21. يعمل فريقنا من الأفراد المغامرين معًا من أجل تغيير معالم الغد.

قامت GILAN، و نظرًا لاهتمامها بالابتكار وأنظمة التكنولوجيا العالية، بتوسيع نطاق القطاعات التي تخدمها حاليًا بهويتها الجديدة لشركة الهندسة/ التصميم والمقاولات التي تهدف إلى بناء محطات معالجة المياه واستعادتها على أساس تسليم المفتاح كون الماء ضروري للكائنات الحية ولكن مع الأسف فإن مصادره تقل أكثر فأكثر كل يوم.

جلانكو. مع فريقها الهندسي ذو الخبرة العالية في بنيتها، تقوم بتنفيذ "محطات تدوير من أجل "تحدي معالجة / استعادة مجاري مياه الصرف الصحي" "ومصانع استعادة المواد الكيميائية في مصدر توليدها وتحويلها إلى منتجات نهائية ذات قيمة تجارية.



مجالات النشاط



GLANCO
Recover & Recycle

01

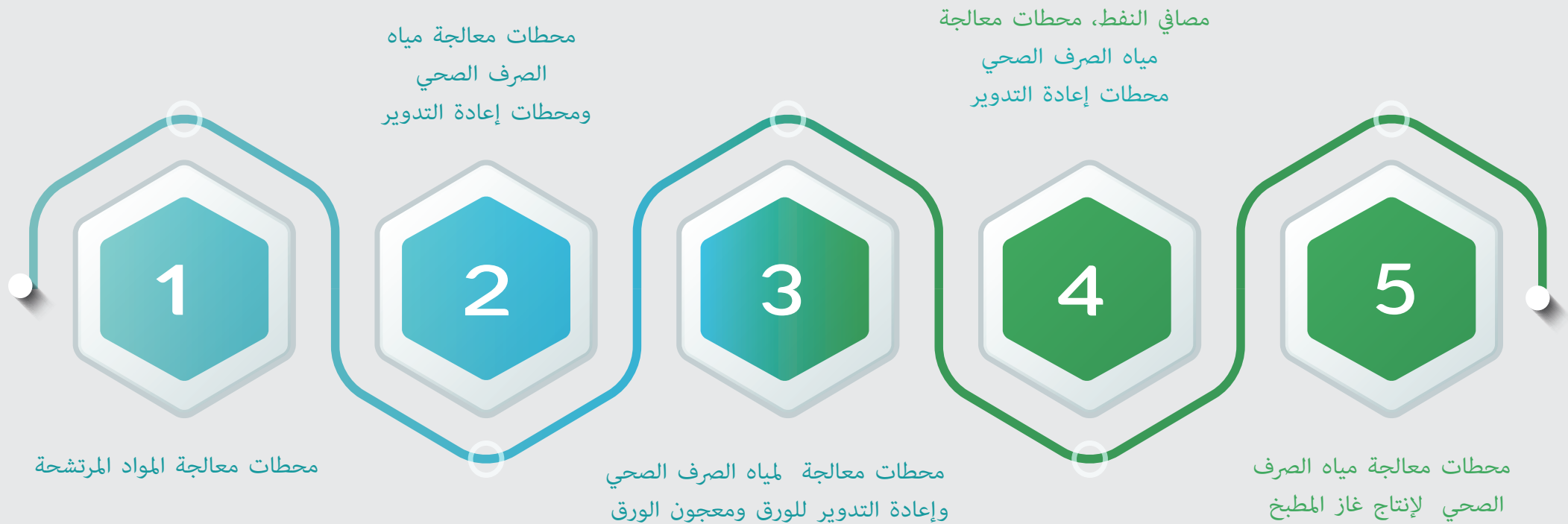
مشاريع معالجة وإعادة تدوير المياه
مياه الصرف الصحي

02

مشاريع خاصة لإعادة تدوير
المواد الكيميائية



مشاريع معالجة المياه / المياه العادمة وإعادة تدويرها 01



محطات معالجة مياه الصرف الصحي لإنتاج غاز المطبخ

يتم توليد تيارات مياه الصرف الصحي الصعبة للغاية من خلال مصانع إنتاج غاز المطبخ التي تحتوي على نسبة عالية من السيانييد، ومحتوى COD، والفينولات، وما إلى ذلك.

كيف يمكننا إزالة السيانييد من مياه الصرف الصحي عن طريق العمليات البيولوجية؟ دائما يشكل السيانييد تهديدا للنشاط البيولوجي!

نحن نصنع تصميمات خاصة بأنظمة UF من النوع المتقاطع....

تكوين العملية هو أن؛ يتم ترشيح الكتلة الحيوية عن طريق تركيب مرشح UF بجوار المفاعل الحيوي. يتم وضع وحدات الغشاء في حلقة دوران مضغوطة تقع خارج المفاعل الحيوي. يتم منع تلوث الأغشية عن طريق استخدام قوى القص الناتجة عن عملية التدفق المتقاطع للأغشية.

إلى جانب معالجة تيار مياه الصرف الصحي الخطير هذا، نحن في شركة GLANCO للاستعادة وإعادة التدوير ندعي أننا ننتج سماد فوسفات الأمونيوم من خلال تجريد الأمونيوم من مياه الصرف الصحي (بالإضافة إلى امتصاصه بواسطة حمض الكبريتيك) من مصدر "عملية إنتاج غاز فرن الطبخ".



محطات معالجة مياه الصرف الصحي ومحطات إعادة التدوير



لقد تم إدراج صناعة الألبان كواحدة من أهم الصناعات بين الصناعات الغذائية بأكملها. وبصرف النظر عن الاستهلاك العالي للمياه في منتجات الألبان المتعددة مثل الجبن واللبن الرائب والزبدة والزبادي ومسحوق الحليب الجاف؛ وأيضاً تشتمل صناعة الألبان كذلك على بعض العمليات الأخرى مثل الأعمال الصحية، وتبريد منتجات الألبان، وتنظيف وغسل معدات المعالجة. أثناء تصنيع هذه المنتجات ومعالجتها، يتم استخدام كمية كبيرة من الماء.

تعد معالجة مياه الصرف الصحي الخاصة بمنتجات الألبان مشكلة كبيرة حيث أن مياه الصرف الصحي الخاصة بمنتجات الألبان تطلق كمية كبيرة من الطلب على الأكسجين الكيميائي والجسيمات غير العضوية والعضوية والطلب على الأكسجين البيولوجي والمواد المغذية. وإذا لم يتم التعامل مع هذه المياه الملوثة بشكل مناسب، فإنها تلوث المسطحات المائية وتؤثر بشكل كبير على نظامنا البيئي والتنوع البيولوجي.

هناك طرق مختلفة لمعالجة هذه المياه العادمة ويمكن استخدامها مرة أخرى عن طريق إزالة السمية من المياه مثل عملية التبخير الكهربائي، وعملية المعالجة النباتية، وعملية صفير الماء، والعمليات الهوائية واللاهوائية، ونظام التدفق المتقاطع UF وظاهرة التناضح العكسي وبعض العمليات الكهروكيميائية.

نحن في شركة GLANCO للاستعادة وإعادة التدوير نقوم بتصميم أنظمة UF للتدفق المتقاطع وأنظمة RO / NF للتدفق المتقاطع لمعالجة وإعادة تدوير مياه الصرف الصحي من مصانع الألبان تحت شعار اضغط الزر واذهب " PUSH THE BUTTON & GO"، لأنه تكنولوجيا الأكثر سهولة في الاستخدام على الإطلاق.



محطات معالجة المواد المرتشحة

تحتوي المادة المرتشحة على ملوثات مختلفة (أي عضوية وملوثات غير عضوية)، والتي يختلف تركيبها ومحتواها حسب الموقع الجغرافي، وتكوين النفايات، والعمر، ودرجة الحموضة، ومحتوى الرطوبة، وغيرها من خصائص موقع مكب النفايات. تتطلب المادة المرتشحة معالجة مسبقة في الموقع للوفاء بمعايير التصريف إلى محطات معالجة مياه الصرف الصحي (WWTPs) أو مباشرة إلى المياه السطحية. على أية حال، يجب مراجعة تقنيات العلاج المتاحة بعناية لاختيار الأكثر جدوى وكفاءة.



نحن في شركة **GLANCO** للاستعادة وإعادة التدوير نقوم

باستخدام أنظمة **UF** ذات التدفق المتقاطع

وأنظمة **RO / NF** ذات التدفق المتقاطع.



نحن نستعيد الثمين والقيمة

أنظمة معالجة مياه الصرف الصحي المنزلية

GLANCO للاستعادة وإعادة التدوير هي شركة تدرّك أهمية الوعي البيئي والاستدامة في العالم حيث تكون موارد المياه محدودة. نحن نهدف إلى تقديم حلول في مجال أنظمة معالجة مياه الصرف الصحي المحلية في المناطق الريفية.

نحن شركة تتمحور حول العملاء ومبتكرة ومتقدمة تكنولوجياً. تهدف حلولنا إلى تحقيق نتائج فعالة وكافية في عمليات معالجة مياه الصرف الصحي من خلال الاستفادة من أحدث التقنيات التكنولوجية. هدفنا هو المساهمة في الحفاظ على الموارد المائية وزيادة مصادر مياه الشرب النظيفة.

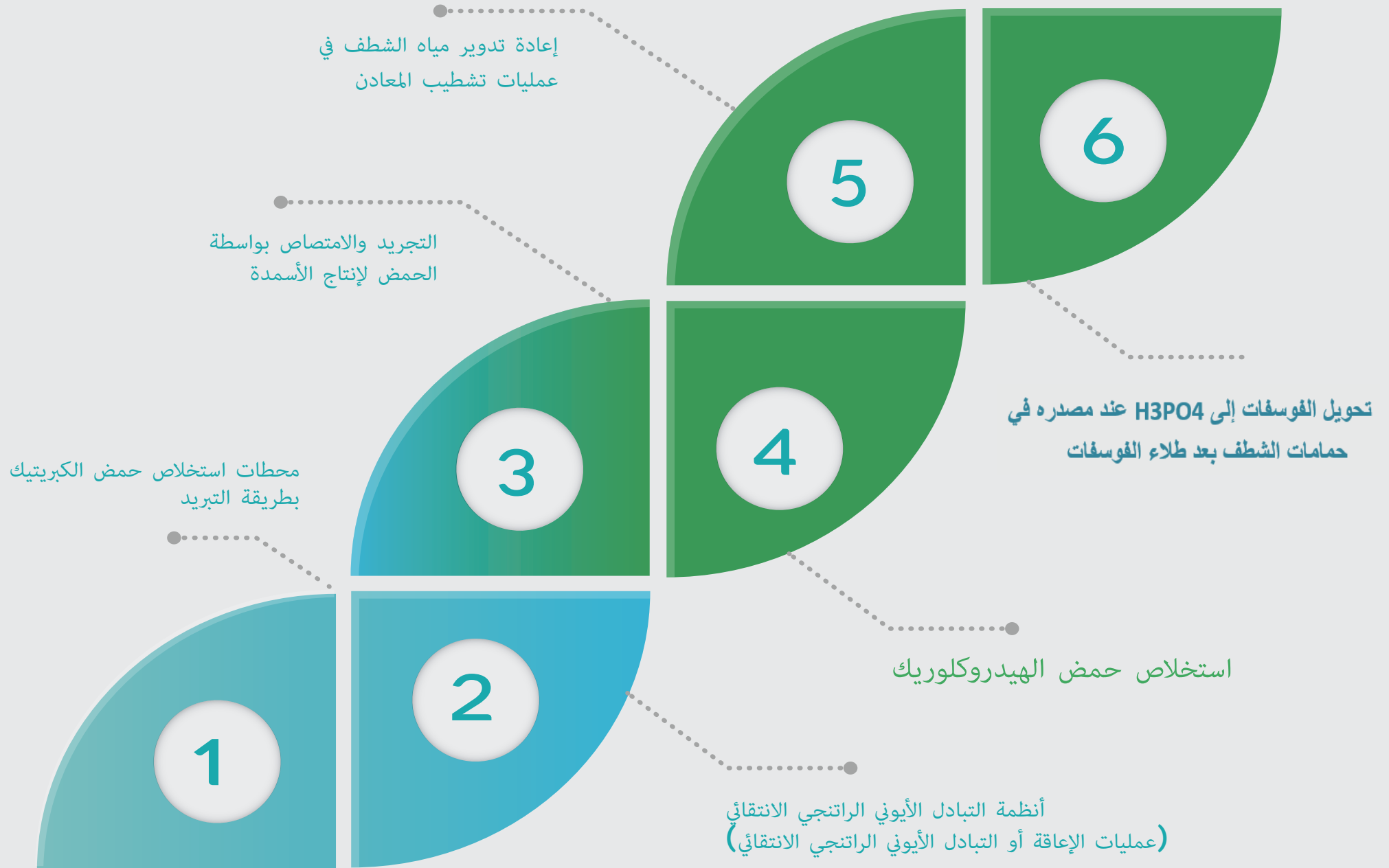
نحن كشركة Glanco نقدم مجموعة واسعة من الحلول لأنظمة معالجة مياه الصرف الصحي المحلية في المناطق الريفية. سيعمل مهندسونا الخبراء معكم لتقديم حلول مخصصة لكل مشروع. أنظمتنا، المصممة لتلبية احتياجاتكم الخاصة، يتم تصنيعها وفقاً لمعايير الجودة العالية ومجهزة بأحدث أنظمة الأتمتة والتحكم.

علاوة على ذلك، نحن كشركة Glanco نقدم الدعم في كل مرحلة من مراحل المشروع. سنعمل معكم بدءاً من عملية تقديم العطاءات ووصولاً إلى التركيب والتشغيل، وتقديم خدمة كاملة في إدارة المشروع والدعم الفني والتدريب. هدفنا هو إقامة شراكة معكم وضمان النجاح على المدى الطويل.





المشاريع الخاصة باستخلاص المواد الكيميائية 02



عملية إعاقاة الحمض

في حمامات طلاء الألوكسال (الأنودة)، يذوب الألومنيوم داخل حمض الكبريتيك أثناء عملية الألوكسال، وبالتالي يبدأ تركيز الألومنيوم في الزيادة. مع زيادة تركيز الألمنيوم في حمام الألوكسال، تحدث عدة مشاكل.

سنقوم بوصف هذه المشاكل أدناه. عندما يكون تركيز الألومنيوم أعلى من 18 غ/لتر، لن يكون من الممكن تقنيًا استخدام المحلول الحمضي لحمام الألوكسال (محلول H_2SO_4 غير النقي بواسطة الألومنيوم).

تقوم الشركات التي ليس لديها مصنع لاستعادة الأحماض (GLANCO REM ALUMINIUM)، بإضافة بعض الأحماض الطازجة إلى حمامات الألوكسال الخاصة بها، بشكل دوري، للحفاظ على تركيز ثابت من الألومنيوم في حمام الألوكسال. (تتم محاولة إبقاء تركيز Al أقل من 18 غ/لتر في حمامات الألوكسال).

وطالما يتم الحفاظ على تركيز منخفض من الألومنيوم في حمام الألوكسال، تظهر العديد من المزايا. هذه المزايا هي؛ يتم توفير الطاقة الكهربائية نظرًا لأن معدل تيار المعالج لن يزيد بسبب تركيز الألمنيوم الثابت، وسيتم استرداد المواد الكيميائية H_2SO_4 من 18 - 20 ٪ من تركيز H_2SO_4 ، كما سيتم توفير المواد الكيميائية في محطة معالجة مياه الصرف الصحي حيث سيكون هناك كميات أقل من حمض الكبريت المتخلص. " الخ...



محطات استخلاص حمض

الكبريتيك بطريقة التبريد

يقل زمن التخليل مع زيادة درجة الحرارة بالنسبة لحمض الكبريتيك. يتم تشغيل معظم خزانات التخليل بين 45 درجة مئوية و60 درجة مئوية مع تركيز حمض الكبريتيك بنسبة 15-20%. إذا تم تبريد هذا المحلول إلى حوالي 10-15 درجة مئوية، فإن معظم كبريتات الحديدوز سوف تخرج من المحلول على شكل بلورات سباعي هيدرات كبريتات الحديدوز.

يمكن رؤية قابلية ذوبان كبريتات الحديدوز في حامض الكبريتيك في الشكل أدناه. سيكون تركيز الحديد Fe حوالي 55-65 غ/لتر في خزانات التخليل. يمكن وصف العملية على النحو التالي؛

1. بعد ترشيح المحلول الحمضي، يتم تبريده من خلال المقتصد قبل التبلور. يتم تبريده بالمحلول الذي يخرج من نظام التبلور. بينما تزداد درجة حرارة الحمض المستعاد من خلال المقتصد، تنخفض درجة حرارة محلول التغذية الذي يدخل إلى نظام البلورة. وبالتالي، يتم تقليل الطاقة المطلوبة للتدفئة والتبريد.





2. يتم تغذية محلول الحمض المبرد إلى نظام التبلور. المزيد من التبريد في جهاز التبلور سيعطي بلورات سباعي هيدرات كبريتات الحديد ($\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$) بسبب التشبع الفائق الناتج. يجب تصميم المبادل الحراري بعناية لمنع تكون القشرة.

3. وبما أن عملية استخلاص الحمض عبارة عن نظام مستمر بحلقة مغلقة، فإنه يمكن الحفاظ على التركيزات المثلى والثابتة للحمض/الحديد في خزانات التخليل.

4. ويمكن استخدام المنتج الثانوي سباعي هيدرات كبريتات الحديدوز ($\text{Fe-SO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$) والذي له قيمة تجارية في القطاع الزراعي أو محطات معالجة مياه الصرف الصحي.





GLANCO
Recover & Recycle



+90 (216) 693 18 94
+90 530 252 62 32



www.glancorecover.com



info@glancorecover.com